

Storage and unpacking instructions of Presspaper in rolls and sheets, components, Triflexil® and Ecoflexil® insulating materials and Rigid Laminates

Storage:

1. For storage of insulating materials we recommend keeping the products in their original packing.
2. Once the original packing has been opened, it should be tightly closed afterwards to protect the product against moisture or other damaging influences.
3. Especially reels, stampings and molded parts should not be unpacked before processing to avoid curling due to humidity.
4. The storage room should be closed, dry and free of dust. Extreme change of climatic conditions such as near doors or radiators should be avoided.
5. Please do not stack pallets if rolls are packed horizontally.

Storage Period:

1. Our products shall be stored a maximum of 12 months.
2. B-stage F-class (155°C) coated products shall be used within 12 months and B-stage H-class (180°C) coated products shall be used within 9 months.

Handling instructions for reels and stampings and molded parts:

1. To avoid damages to the reels during unpacking, please slice the packing film in the reels' core.
2. In case of loosened reels due to transport, these should be manually rewound on a flat surface. Retighten the loosened reel by holding the core with one hand and turning the reel.

Hinweise zur Lagerung und zum Entpacken von Pressspan in Rollen und Tafeln, Formteilen, Triflexil® und Ecoflexil® sowie duroplastischer Lamine

Lagerung:

1. Wir empfehlen die Produkte immer in ihren Originalverpackungen zu lagern.
2. Um die Produkte vor Feuchtigkeit und Beschädigungen zu schützen, sollten diese nach dem Öffnen der Originalverpackung stets wieder sorgfältig verschlossen werden.
3. Material in geschnittenen Bändern, sowie Stanz- und Formteile sollten erst kurz vor dem Verarbeiten geöffnet werden, um diese vor Feuchtigkeit zu schützen.
4. Der Lagerraum sollte geschlossen, trocken und sauber sein. Extreme Klimaveränderungen, wie zum Beispiel in der Nähe von Türen, vor Heizungen oder Klimageräten, gilt es zu vermeiden.
5. Paletten mit horizontal liegender Rollenware dürfen nicht gestapelt werden.

Lagerdauer:

1. Die Lagerdauer für unsere Produkte beträgt maximal 12 Monate.
2. Backlack F (155°C) beschichtete Produkte innerhalb von 12 Monaten und Backlack H (180°C) beschichtete Produkte sollten innerhalb von 9 Monaten verarbeitet werden.

Entpacken von Bändern, Stanz-, und Formteilen

1. Um Beschädigungen der Bänder beim Entpacken zu vermeiden, sollte die Folie auf Höhe des Bandkerns aufgeschnitten werden.
2. Sollten sich die Bänder aufgrund des Transportes gelockert haben, diese auf eine flache Oberfläche legen und von Hand festziehen. Hierzu den Innenkern festhalten und durch Drehen des Bandes die Festigkeit wieder herstellen.

Triflexil® and Ecoflexil® are registered trademarks of PUCARO Elektro-Isolierstoffe GmbH
Triflexil® und Ecoflexil® sind eingetragene Marken der PUCARO Elektro-Isolierstoffe GmbH

